

# **Firmenbericht Pfenninger Stahl AG 8957 Spreitenbach**

## **EML (Einkauf / Materialwirtschaft / Logistik) Ausgabe 6/2003**

---

### **Innovation durch neue Qualitäten und Fabrikations- ausbau**

Die Firma Pfenninger Stahl AG (Titelbild EML 4/2003) ist ein innovativer und aufgeschlossener Handelsbetrieb für blanke, legierte Stähle mit eigener Blankstahlfertigung. Die Aufnahme von neuen, blanken Stahlqualitäten ins Lagerprogramm führt zu einer Marktneuheit auf dem Schweizer Stahlmarkt.

#### **Lagerprogramm mit neuen Qualitäten**

Nach den verschiedenen Entwicklungsschritten, wie später unter «Entstehung und Aufbau» näher dargelegt wird, hat sich die Firma Pfenninger auf blanke, legierte Stabstähle, Silberstahl, rostbeständige Stabstähle und Präzisionsflachstähle spezialisiert.

Im Bereich der Edelbaustähle (legierte Einsatz- und Vergütungsstähle) ist neu ab sofort der Einsatzstahl W.Nr. 1.6587/18Cr-NiMo7-6 (alt: 17CrNiMo6) in den blanken Abmessungen zwischen rund 8 und 40 mm lieferbar. Nebst geraden Abmessungen sind alle Durchmesser des neuen blanken Einsatzstahles auch mit einer

Bearbeitungszugabe von 0,3 mm auf gerade Masse ab sofort ab Lager verfügbar. Ein geregelter Schwefelgehalt und hervorragend gerichtete Stangen ermöglichen eine bestmögliche Bearbeitung.

Bei den rostbeständigen Stählen sind sämtliche Rundabmessungen unter 70 mm ausschliesslich geschliffen Toleranzfeld h 8. Aus Vorrat sind ferritische, austenitische und neu ab sofort die martensitische (härtbare) Qualität W.Nr. 1.4035/X45Cr13 lieferbar. Die neue Qualität entspricht der ebenfalls bekannten Güte W.Nr. 1.4034+S (Automatenqualität) und ist im Abmessungsbereich rund 6 bis 25,3 mm lieferbar. Auch diese Lagerneuheit ist nebst in geraden Abmessungen bei allen Durchmessern mit einer Bearbeitungszugabe von 0,2 mm lieferbar.

Sämtliche blanke Stäbe aus unseren Lagerbeständen, mit Ausnahme vom Silberstahl, sind neu ohne Aufpreis angespitzt und angefasst respektive beidseitig angefasst.

Ein hervorragendes Lagersortiment von Präzisionsflachstählen und vorgeschliffenem Werkzeugstahl (über 3000 bevorratete Artikel) runden das Lagersortiment ab. Nebst den klassischen Grund- und Flats sind auch Sonderartikel wie gehärtete Platten aus W.Nr. 1.2842 (56-58 HRC) oder gehärtete Erodierklötze aus W.Nr. 1.2379 standardmässig verfügbar.

#### Blankstahlfertigung

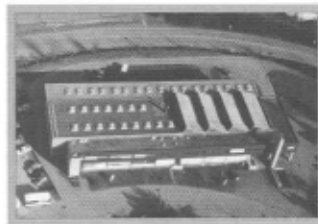
Die eigene Blankstahlfertigung ermöglicht es, Stangen bis zu 6 m auf modernsten Bearbeitungsmaschinen zu Schalen, zu Richten und zu Schleifen. Mit dem langjährigen Know-how kann durch geschältes und bestmöglich gerichtetes Material eine problemlose Weiterverarbeitung erreicht werden. Der Wegfall einer entkohlten Oberfläche oder gar bei warmgewalztem Material einer Walzhaut mit den damit verbun-

den Problemen (Werkzeugverschleiss, Zunderrückstände, Kühlmittelbelastung) machen in der Regel den Einsatz von blankem Stabstahl weitaus wirtschaftlicher. Mit den vollautomatischen Centerless-Stangenschleifmaschinen sind engste Toleranzen bis Toleranzfeld 5 bzw. 6 erreichbar.

Den Liefermöglichkeiten sind somit auch für Kleinst- bis Kleinmengen kaum Grenzen gesetzt und kurzfristig benötigte Sondermasse zwischen 2 und 50 mm gehören zum täglichen Geschäft. Nebst Sonderfertigungen ist auch die Bearbeitung von angeliefertem Material Stahl als Lohnarbeit möglich.

#### Entstehung und Aufbau

Die weltweiten Fusionen in der Stahlindustrie bewegten Gottlieb Pfenninger im Dezember 1960, einen selbständigen, konzernunabhängigen Edelstahlhandel zu gründen. Nachdem der Verkauf zu Beginn in Zürich und das Lager in Killwangen angesiedelt war, wurde Mitte 1961 ein eigenes Lagerhaus in Oberengstringen erstellt. 1963 erfolgte die Gründung einer Aktiengesellschaft und 3 Jahre später, 1966, die Erweiterung und Zusammenlegung der Büros mit dem Lagerhaus in Oberengstringen. Peter Pfenninger, Sohn des Firmengründers, arbeitete von Beginn weg im Betrieb und übernahm 1974 die Geschäftsleitung. Der Druck seitens des Marktes, die Konkurrenzsituation und die immer enger werdenden Platzverhältnisse am Firmenstandort führten rasch zu einem vollkommenen Wandel von vorwiegend warmgewalzten und geschmiedeten Stählen zu ausschliesslich blanken, legierten Stählen. Wesentlicher Meilenstein war die Übernahme der Vertretung der Firma Präzi-Flachstahl AG und dem Aufbau einer breiten Lagerhaltung von Präzisionsflachstählen. Durch diese Expansionen stand 1988 ein Standortwechsel nach Spreitenbach (15 km westlich von Zürich) an, um den Anforderungen nach kurzfristigen Lieferungen ab Lager gerecht zu werden. Zusammen mit dem Umzug und dem Eintritt von Jürg Pfenninger ins Unternehmen wurde eine erste Stangenschleifmaschine in Betrieb genommen, womit der Grundstein für die weitere Entwicklung gelegt wurde.



#### Die Firma Pfenninger Stahl heute

Das stetige Wachstum und der kontinuierliche Ausbau der Fertigung führten 1996 zu einem Erweiterungs- und Vergrößerungs der Fläche um 50%. Blankstahlfertigung (Schalen, Richtpolieren und Centerless-Stangenschleifen) erlaubt uns heute, kurzfristig Sondermasse und spezielle Toleranzen anbieten und liefern zu können. Mit Einzug der dritten Generation wurde die langfristige Zielausrichtung als unabhängige Familienaktiengesellschaft sichergestellt und mit deren Übernahme der operativen Geschäftsleitung verfügt die Firma Pfenninger Stahl heute über ein junges, dynamisches Team ohne auf die Unterstützung mit breitem, fundiertem Wissen der langjährigen Mitarbeiter verzichten zu müssen. 15 Mitarbeiter und ein Lehrling tragen dazu bei, dass jeder Kunde verzugsfrei und individuell beraten und beliefert werden kann.

#### Qualitätssicherung

Bereits Ende der 80er-Jahre wurde die Notwendigkeit einer funktionierenden Qualitätssicherung als Instrument zur Kundenzufriedenheit und Prozessbeherrschung erkannt und erste Schritte eingeleitet. Somit ist unser Lagermaterial seit weit über 10 Jahren chargengetrennt und rückverfolgbar. 1996 folgte die Zertifizierung nach ISO 9002 und als Folge der permanenten Weiterentwicklung des Qualitätsmanagements wurde das gesamte Unternehmen als eine der ersten Stahlhandelsbetriebe im Februar 2001 nach der neuesten Norm ISO 9001:2000 zertifiziert.

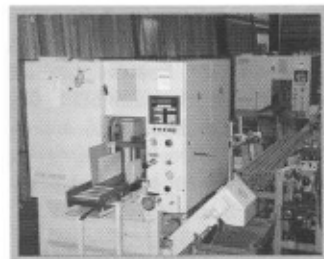
#### Dienstleistungsangebot

##### Endenbearbeitung

Anspitzen, Anfasen, Plandrehen und Zapfendrehen gehören heute zu einem ganzheitlichen Lieferkonzept. Durch die eigenen Installationen sind verzugsfreie Lieferungen möglich und bieten eine Flexibilität ohne Gleichen.

#### Sägen/Quetschen

Stangenabschnitte, Präzisionsflachstahlzuschnitte oder ganz einfache Sägearbeiten werden auf gesamthaft 6 Sägeautomaten ausgeführt. Für kleine Rundabmessungen bietet sich das Quetschen (Abscheren) der Stangen an. Eine weitgehend saubere und gratfreie Bruchkante ermöglicht die Weiterverarbeitung mit geringen Längenzugaben. Auf Wunsch können sämtliche Flach- und Vierkantabschnitte entgratet oder facettiert werden.



Die Gesamtheit aller Faktoren wie Verkaufsberatung, verfügbare Stahlqualitäten, Lieferwerke, Werkslager, eigener Fertigung und Anarbeitung führen zu nahezu grenzenlosen Kombinationsmöglichkeiten und Lieferformen. Durch den Einsatz modernster EDV- und Kommunikationsanlagen sind auch auf Kunden



spezifisch zugeschnittene Pakete wie Abrufe, Outsourcing, Kanban oder just-in-time nicht nur als «Lieferant» möglich, sondern vielmehr als ein Zulieferpartner, der es versteht, von Einzelteilen bis hin zu Grossserien ein optimales Leistungsangebot anzubieten. Selbstverständlich ist auch eine Abwicklung in Euro möglich. Nach dem Slogan «Produziere morgen, was gestern verbraucht wurde» wurde der gesamte Maschinenpark und die Infrastruktur ausgebaut. Das soeben neu erstellte Verkaufsprogramm bildet die Grundlage einer erfolgreichen Zusammenarbeit und auch auf der firmeneigenen Homepage ist eine Download-Version des Lagerprogrammes verfügbar. **ED-Nr. 116**

